

5 Achsen HSC Fräsen

GF Mikron HSM600u



1 Maschine
Arbeitsbereich
X 800; Y600; Z500
B-110°; +30°

Spindel
HSK63
24000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
UPC320
Wechsler 7-fach

GF Mikron HSM400u



7 Maschinen
Arbeitsbereich
X 400; Y240; Z350
B-110°; +110°

Spindel
HSK40
42000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
ITS148
Wechsler 20-fach

GF Mikron UCP Vario



1 Maschine
Arbeitsbereich
X 600; Y450; Z450
B-115°; +30°

Spindel
HSK63
24000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
UPC320
Wechsler 7-fach

GF Mikron VCP600



1 Maschine
Arbeitsbereich
X 600; Y450; Z450
B-105°; +10°

Spindel
HSK40
42000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
UPC320

3 Achsen HSC Fräsen

GF Mikron HSM400



2 Maschinen
Arbeitsbereich
X 400; Y450; Z350

Spindel
HSK40
42000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
UPC320

GF Mikron VCP600



1 Maschine
Arbeitsbereich
X 600; Y450; Z450

Spindel
HSK63
24000 min-1

Zubehör
Erowa
Palettensystem
UPC320

Drehen

DMG CTX Alpha



1 Maschine
Arbeitsbereich
Dmax 200

Spindel
6000 min-1

Zubehör
12 fach Revolver
Angetriebene
Werkzeuge

Laserbeschriften

Trotec LWS780

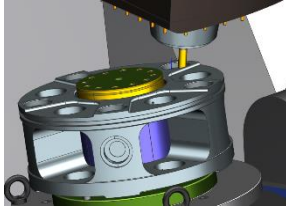


Beschriftungsbereich
120x120

Spezifikation
Faserlaser 20W

Anwendung
Logo, Grafik, OCR,
Barcode

CAD/CAM



Siemens NX PLM
CAD/CAM

Schnittstellen
Parasolid, Step,
IGS, DXF, STL

Applications
CAD/CAM
Variable Axis Turbo
CMM

Qualität



CNC-gesteuerte Koordinatenmessmaschine
Mitutoyo Crista Apex C776
automatisch und taktil scannend
CAD-Import Soll / Ist-Vergleich



Optisches Messgerät
Mitutoyo Quick Scope



Optisches automatisches Messgerät
Keyence IM7020



Optisches Messgerät
Marcel Aubert MA 173-183 mit Quadra Check200

Qualitätsmanagement



ISO 9001:2015

Zertifiziert seit 1. Dezember 2004



ISO 13485:2016

Zertifiziert seit 11. April 2008

Qualitätssteigerndes Zubehör / Umgebung

Temperatur Handhabung:

- Klimatisierte Maschinenumgebung durch ein Umluft/- Frischluftklimasystem.
- Neuste Maschinen verfügen über ITC (intelligent temperature control).
- Die Maschinen verfügen über eine berührungslose Werkzeugvermessung und Kontrolle mittels eingebauten Lasers.
- Externes Gerät für optisches Werkzeugvermessen / -scannen

Wiederholbarkeit, Zuverlässigkeit und Systemunterhalt:

- Produktionsmaschinen sind mit modernsten Spindelvibrationssensoren ausgestattet.
- Miniband Filter Anlagen für gleichbleibende Kühlmittelqualität
- Integrierte 3D Messtaster werden für die Werkstückaufnahme, sowie für Kontrollmessungen auf der Maschine verwendet.
- Schnittstelle Maschine-Werkstück erfolgt via EROWA Palettensystem. Paletten sind unter den Maschinen austauschbar!
- Wartung erfolgt jährlich durch Herstellerwerk
- Mannlose Wochenend- und Nacht- Produktionsüberwachung